

Sajtóközlemény

Technológiai fejlesztés a TLW Kft-nél
2023 / 05 / 25

A **TRANS LEX WORK Kft.** sikerrel pályázott a **GINOP-1.2.16-22-2023-01826** azonosító számú és **'Technológiai fejlesztés a TLW Kft-nél'** című projektjével a „mikro-, kis- és középvállalkozások modern üzleti és termelési kihívásokhoz való alkalmazkodását segítő fejlesztések támogatása” tárgyú felhívásra, melynek célja a hazai kkv-k versenyképességének javítása volt azáltal, hogy a vállalkozásokat segíti a gazdaságban végbemenő folyamatokhoz való alkalmazkodásban, a szükséges felzárkózásban, és a megnyíló új lehetőségek kihasználásában. A **78 226 828 forint** vissza nem térítendő Európai Unió támogatású projekt a **Széchenyi 2020 program** keretén belül valósult meg. A megvalósítása **2022.01.01-én** vette kezdetét., fizikai befejezésére pedig **2023.04.30-án** került sor.

A Trans Lex Works Kft fő tevékenysége a forgó gépek karbantartása és nagyjavítása, például: turbinák, kompresszorok, szivattyúk, szellőzők, fúvók, hajtóművek, centrifugák, extrúderek stb. 2000 óta rendelkezik tiszaujvárosi telephellyel, mely több mint 3200 nm-es területen helyezkedik el. A felépítmény összterülete 745 nm, melyből 230 nm műhely, 55 nm szerszámraktár és műhelyvezetői iroda a „nyaktag”-ban, míg az irodaház 460 m², melyben a kiszolgálóhelységek, irodák, öltözők és egyéb közösségi helységek találhatóak. A műhely 10 méter belmagasságú, míg az irodaházban két szinten helyezkednek el az irodák, mosdók, öltözők konyhák stb. Maga az épület a MOL Petrolkémia Zrt. területén belül, a TVK Ipartelepen helyezkedik el és a korábbi Tiszai Vegyi Kombinát Rt. szakmunkásképző műhelye volt. A TLW Kft. fő tevékenységéhez, a forgógépek karbantartásához szükséges berendezésekkel és szerszámokkal rendezte be a műhelyt és irodaházat, úgy, hogy a telephely munkatársait és a felmerülő szerelési /javítási /karbantartási igényeket kiszolgálja.

A megvalósult fejlesztés eredményeként a beszerzett kiegyensúlyozó géppel új tevékenységet hoztunk létre, amelyet forgógépek dinamikus padi kiegyensúlyozásának hívunk. A beszerzett és telepített gépek közé tartoznak a Optiturn gyártmányú egyetemes esztergák, melyek méretük, alapján illeszkednek a teljeskörű karbantartási szolgáltatás fejlesztéshez szükséges egyedi alkatrészek gyártási vagy megmunkálási folyamataiba. A géppel a meglévő munkáink átfutási ideje csökkenthetővé vált, a megmunkálás házon belül pedig gyorsabbá, pontosabbá, egyszerűbbé vált. Kisebb, egyszerűbb egyedi termékek megmunkálási ideje, prototípus gyártás immáron költséghatékonyan kivitelezhető. Az átfutási idők jelentősen csökkentek. A kiválasztott szerszámgépek esetében fontos szempont volt, hogy a meglévő gépeinkkel hasonló gépeket válasszunk, így saját munkatársaink számára nincs jelentősebb átállási idő ugyanakkor betanítást is rugalmasan biztosítanak, illetve több gép együttes kezelése esetén - az azonos kezelési mód miatt - kicsi a hibázási lehetőség.

A fejlesztés további célja volt, hogy a meglévő Diagnosztikai és Anyagvizsgáló Laboratóriumunk akkreditált tevékenységébe beintegráljuk a Dinamikus Kiegyensúlyozó egységet is (HM 40 U/BU 38, Schenck RoTec GmbH, 38.495.750 Ft), ezáltal biztosítva a forgógépek karbantartásának kimagasló minőségét. A munkahelymegtartás érdekében ehhez a munkatársaknak megszervezésre került egy képesítéssel járó tömörségvizsgáló, és roncsolásmentes anyagvizsgálói képzés is.

A projektről bővebb információt a www.tlw.hu oldalon olvashatnak.

További információ kérhető:

Kapcsolattartó: Magyar Katalin

Telefon: +36 20 333 1341

E-mail: magyar.katalin@tlw.hu